

Przykład wykorzystania komunikacji CAN pomiędzy dwoma falownikami MFC710



I. Falownik „wysyłający dane”:

1. **Par. 4.6** „Pełne Wskaźniki” ustawić na **TAK**.
 2. **Par. 4.9** „Numer jednostki” ustawić na **13**.
 3. **Par. 5.144** „Włącz PLC” ustawić na **TAK** - aktywacja wewnętrznego PLC falownika.
 4. **Par. 4.72** „Prędkość transmisji CAN” ustawić na 3.
 5. Wykorzystać funkcję PLC nr 49 „Zapis CAN” – *patrz załącznik B w Instrukcji obsługi falownika MFC710*.
- W poniższym przykładzie został wykorzystany blok nr 1 wewnętrznego sterownika PLC (par. 6.1 – 6.4) jednak nie jest to obligatoryjne.*

Ustawić parametry:

Par. 6.1 „Funkcja bloku nr 1” ustawić na **49**.

Par. 6.2 „Wejście a bloku nr 1” ustawić na **12** – numer falownika odbierającego dane

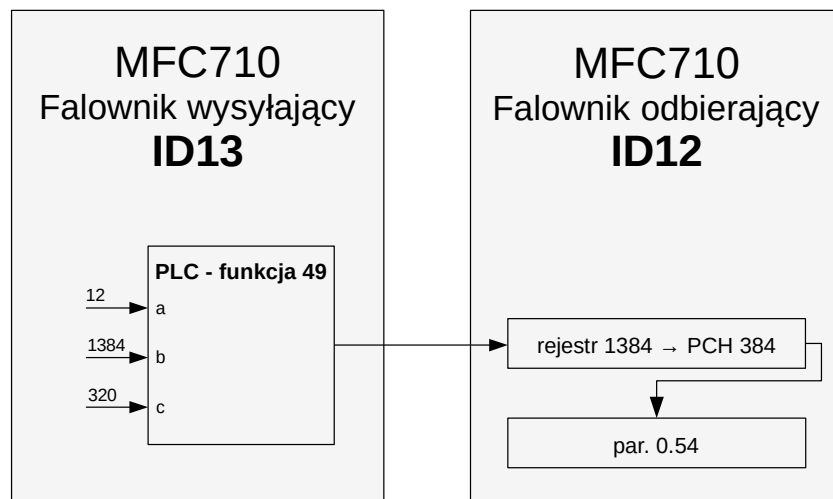
Par. 6.3 „Wejście b bloku nr 1” ustawić na **1384** – adres rejestru pod którym w falowniku odbierającym dane znajdzie się „dana wysłana”.

Par. 6.4 „Wejście c bloku nr 1” ustawić na **320** – adres PCH pod którym w falowniku wysyłającym znajduje się wysyłana dana. Jest to STAŁA 1 z **par. 5.120**.

II. Falownik „odbierający dane”:

Zakładamy, że falownik ma nastawy domyślne, tj. par. 4.9 = 12.

1. **Par. 4.60** „Wybór źródła danych Ustr1” ustawić na **384** – spowoduje to podgląd wartości z rejestru PCH 384 poprzez parametr 0.54.
2. W parametrze **0.54** odczytujemy „przesłaną daną”.



Opracował: mgr inż. Michał Dadana, mgr inż. Zbigniew Gołębiowski.